

## 低公害・水溶性耐熱塗料（上塗用） ネツゾール 300HWTシルバー

**特徴**

種類	変性シリコーン樹脂エマルジョン塗料
耐熱温度	300℃
用途	屋内外加熱設備外面など
適合下地	鉄部、ステンレス等非鉄金属部
特化則対応品（VOC5%未満）	

**性状**

荷姿	1kg、4kg、16kg
色調	シルバー
専用希釈剤	上水
貯蔵期間	6ヶ月
比重(20℃)	1.2
粘度(20℃)	17秒
加熱残分	30.0%

※上記数値は標準値であり、若干の変動があります。

**塗装要領**

	刷毛・ローラー	エアレススプレー
素地調整	1種ケレン(サンドブラスト・ショットブラスト) ISO規格 Sa2.5以上	
希釈率(wt%)	0~10%	
塗装回数	2回	2回
標準膜厚(Dry)	10~15μm/回	
標準塗布量(g/m <sup>2</sup> /回)	80~100	100~120

**乾燥時間**

	20℃
指触乾燥	30分以上
半硬化乾燥	1時間以上
硬化乾燥(焼付)	180℃ × 1時間

※焼付時は塗装後15分以上のセット時間を設けてください。

**性能**

項目	試験方法	結果
耐熱性	電気乾燥炉 300℃ × 100時間	異常なし
付着性	基盤目1mm 10×10 セロテープ剥離	100/100
耐衝撃性	デュボン式 1/2" 500g × 50cm	異常なし
鉛筆高度	三菱ユニ鉛筆 45°	2H(300℃ 24時間)
屈曲試験	6mmΦ 180° 折り曲げ	異常なし
エリクセン試験	20mmΦ 0.1mm/sec	5mm
耐候促進試験	300時間紫外線カーボン耐候促進試験	異常なし
耐水性	水道水400時間浸漬	異常なし
耐塩水性	3%食塩水 300時間浸漬	異常なし
耐塩水噴霧性	5%食塩水 100時間噴霧	5mm

**使用上の注意**

- 1) 開缶後、十分攪拌してからご使用ください。
- 2) 鉄部塗装の場合、必ず専用下塗【300HW プライマー】をご使用ください。
- 3) 被塗装面の油分・湿気・塵埃を除去してから塗装してください。
- 4) 下記の場合は塗装を避けてください。  
①降雨・降雪が予想される時 ②外気温が5℃以下の時 ③風速が強い時 ④湿度85%以上の時
- 5) 開缶後の塗料・希釈塗料は密閉して保管して下さい。（皮張りを生じます）
- 6) 一度乾燥すると水に溶けにくくなります、用具の洗浄はラッカーシンナーなどをご使用ください。
- 7) 詳細な安全情報はSDSをご参照下さい。