

高温・耐候耐塩水 下塗り塗料 ネツゾール Z-468-300 グレー

特徴

| | |
|------|-------------------|
| 種類 | 変性シリコン樹脂系ジシクリッチ塗料 |
| 耐熱温度 | 300℃ |
| 用途 | 耐塩水・高温長期暴露環境 |
| 適合下地 | 鉄部 |

性状

| | |
|---------|---------------|
| 荷姿 | 4kg、16kg |
| 色調 | グレー |
| 専用希釈剤 | GX用シンナー |
| 貯蔵期間 | 6ヶ月 |
| 比重(20℃) | 1.92 |
| 粘度(20℃) | 24dpas(回転粘度計) |
| 加熱残分 | 73.5% |

※上記数値は標準値であり、若干の変動があります。

塗装要領

| | | |
|----------------------------|---|---------|
| | 刷毛塗装 | 吹付塗装 |
| 素地調整 | サンドブラスト。ショットブラスト 又はディスクサンダー等で 鋼材表面の赤錆・黒皮を完全除去 | |
| 前処理(脱脂) | GX用シンナー拭き | |
| 希釈率(wt%) | 0~5% | 10~15% |
| 塗装回数 | 1回 | 1回 |
| 標準膜厚(Dry) | 35~45μm/回 | |
| 標準塗布量(g/m ² /回) | 180~210 | 210~250 |

乾燥時間

| | |
|----------|----------|
| | 20℃ |
| 指触乾燥 | 30分以上 |
| 半硬化乾燥 | 48時間以上 |
| 硬化乾燥(焼付) | 150℃×30分 |

※焼付時は塗装後15分以上のセット時間を設けてください。

性能

| 項目 | 試験方法 | 結果 |
|---------|----------------------|---------|
| 耐熱性 | 電気乾燥炉 300℃×48時間 | 異常なし |
| 付着性 | 基盤目2mmセロテープ剥離 | 100/100 |
| エリクセン試験 | 20mmΦ 0.1mm/sec | 5mm |
| 耐衝撃性 | デュボン式 1/2" 500g×50cm | 異常なし |
| 耐屈曲性 | 8mm 180度折り曲げ | 異常なし |
| 耐水性 | 水道水200時間浸漬 | 異常なし |
| 耐候性 | 屋外暴露1年間 | 異常なし |
| 耐塩水性 | 3%NaCl 1ヶ月浸漬 | 異常なし |
| 耐油性 | ガソリン 20分浸漬 | 異常なし |

※150℃×30分焼付後の塗膜使用

使用上の注意

- 1) 開缶後、十分攪拌してからご使用ください。
- 2) 被塗装面の油分・湿気・塵埃を除去してから塗装してください。
- 3) 加熱を急激に行くと塗膜の剥離が生じますので、初期の昇温は徐々に行ってください。
- 4) 下記の場合は塗装を避けてください。
①降雨・降雪が予想される時 ②外気温が5℃以下の時 ③風速が強い時 ④湿度85%以上の時
- 5) 開缶後の塗料・希釈塗料は密閉し冷暗所に保管して下さい。(皮張りを生じます)
- 6) 可使時間は、夏季は1ヶ月 冬季は3か月以内に使用して下さい。
塗料が濃くなった場合、専用シンナーにて10%の範囲内で希釈してください。
- 7) 稼働時(焼付時)に一時的に発煙しますが、溶剤分が揮発し煙が止まり塗膜が硬化されます。
- 8) 詳細な安全情報はSDSをご参照下さい。