

## 高温・耐候耐塩水 下塗り塗料 ネッツォール Z-468-600 グレー

**特徴**

種類	ジンク含有シリコン樹脂塗料
耐熱温度	600℃
用途	耐塩水・高温長期暴露環境
適合下地	鉄部

**性状**

荷姿	4kg、16kg
色調	グレー
専用希釈剤	GX用シンナー
貯蔵期間	6ヶ月
比重(20℃)	1.85
粘度(20℃)	33dpas(回転粘度計)
加熱残分	72.5%

※上記数値は標準値であり、若干の変動があります。

**塗装要領**

	刷毛塗装	吹付塗装
素地調整	1種ケレン(サボプラスト・ショットプラスト) ISO規格 Sa2.5以上	
前処理(脱脂)	GX用シンナー拭き	
希釈率(wt%)	0~5%	10~15%
塗装回数	1回	1回
標準膜厚(Dry)	35~45μm/回	
標準塗布量(g/m <sup>2</sup> /回)	180~210	210~250

**乾燥時間**

	20℃
指触乾燥	30分以上
半硬化乾燥	48時間以上
硬化乾燥(焼付)	180℃×30分

※焼付時は塗装後15分以上のセット時間を設けてください。

**性能**

項目	試験方法	結果
耐熱性	電気乾燥炉 600℃×48時間	異常なし
付着性	基盤目2mmセロテープ剥離	100/100
エリクセン試験	20mmΦ 0.1mm/sec	5mm
耐衝撃性	デュボン式 1/2" 500g×50cm	異常なし
耐屈曲性	8mm 180度折り曲げ	異常なし
耐水性	水道水200時間浸漬	異常なし
耐候性	屋外暴露1年間	異常なし
耐塩水性	3%NaCl 1ヶ月浸漬	異常なし
耐油性	ガソリン 20分浸漬	異常なし

※180℃×30分焼付後の塗膜使用

**使用上の注意**

- 1) 開缶後、十分攪拌してからご使用ください。
- 2) 被塗装面の油分・湿気・塵埃を除去してから塗装してください。
- 3) 加熱を急激に行くと塗膜の剥離が生じますので、初期の昇温は徐々に行ってください。
- 4) 下記の場合は塗装を避けてください。  
①降雨・降雪が予想される時 ②外気温が5℃以下の時 ③風速が強い時 ④湿度85%以上の時
- 5) 開缶後の塗料・希釈塗料は密閉し冷暗所に保管して下さい。(皮張りを生じます)
- 6) 可使時間は、夏季は1ヶ月 冬季は3か月以内に使用してください。  
塗料が濃くなった場合、専用シンナーにて10%の範囲内で希釈してください。
- 7) 稼働時(焼付時)に一時的に発煙しますが、溶剤分が揮発し煙が止まり塗膜が硬化されます。
- 8) 詳細な安全情報はSDSをご参照下さい。